



Presseinformation

12.11.2015

Ingenieurkolloquium an der Hochschule Hof – Braunschweiger mit RAUMEDIC Preis ausgezeichnet

Hof – Im Zuge des zweiten Ingenieurkolloquiums wird erstmals der Preis für die beste Masterarbeit an der Hochschule Hof im Bereich Ingenieurwesen vergeben. Der Empfänger des Preises wird auch zukünftig in der Region bleiben.

Der diesjährige RAUMEDIC Preis wurde an den Masterstudenten Christoph Merhold verliehen. Mit seiner Abschlussarbeit zum Thema „Entwicklung eines Rekonstitutions-Device“ erarbeitete er mit Unterstützung seines Arbeitgebers den Prototypen für ein neues Spritzensystem im Bereich Medizintechnik. Dass er den mit 1.000 € dotierten Preis absolut verdient habe, bestätigte auch Prof. Dr. Marek Gorywoda, welcher Merhold bereits seit seiner Bachelorthesis unterstützt und fördert.

Der ursprünglich aus Braunschweig stammende Student kam über den Campus of Excellence sowie ein Praktikum bei REHAU zur Hochschule Hof. Er ist ein gutes Beispiel für die Attraktivität unserer Region. „Ich habe mich bewusst für die Hochschule entschieden, obwohl es auch Studiengänge näher an meinem Heimatort gegeben hätte. Die Qualität der Vorlesungen sowie das Angebot in der Region haben mich dann letztendlich überzeugt“.

Der 25-jährige wird Oberfranken auch zukünftig erhalten bleiben, da er als junger Ingenieur für die RAUMEDIC AG gewonnen werden konnte. Christina Hechtfisher, Personalleiterin der RAUMEDIC dazu: „Ich freue mich immer, wenn wir gerade junge Leute in die Region locken können. Dies zeigt uns, dass der Standort wieder interessanter wird“.

Die Preisverleihung war Bestandteil des Ingenieurkolloquiums der HS Hof, welches nun bereits zum zweiten Mal stattfand. Prof. Dr. Michael Nase, der Initiator der Veranstaltung an der Hochschule, war mit der Beteiligung an der Veranstaltung mehr als zufrieden. Mit zwei Fachvorträgen zu den Themen Elektronenmikroskopie sowie Silikon als Werkstoff war erstmals auch ein internationaler Dozent vertreten.

„Das Kolloquium wurde mit dem Ziel ins Leben gerufen, Studenten, Professoren, Vertretern der Wirtschaft sowie Bürgern einen Einblick in interessante Themen des Ingenieurwesens zu bieten.“, so Nase. Das dritte Kolloquium ist bereits in Planung und soll im März 2016 stattfinden. Dann wird auch wieder mit Unterstützung seitens RAUMEDIC eine Preisvergabe für die beste Bachelorarbeit erfolgen.

RAUMEDIC AG
Hermann-Staudinger-Str. 2
95233 Helmbrechts
Deutschland
Telefon:+49 9252/359-0
Fax: +49 9252/359-1000
E-Mail: info@raumedic.com
www.raumedic.com

Kontakt:
Antje Kizina
Marketing Communication Manager
Telefon: +49 9252/359-1861
E-Mail: antje.kizina@raumedic.com



Der Preisträger mit dem Team des zweiten Ingenieurskolloquiums

(unten – von links nach rechts: Prof. Dr. Marek Gorywoda, Preisträger Christoph Merhold, Dr. Thomas Jakob, Christina Hechtfischer; oben – von links nach rechts: Dr. Thomas Ruhland, Prof. Dr. Michael Nase, Dr. techn. Armin Zankel)

RAUMEDIC in Kürze:

Die RAUMEDIC AG ist ein weltweit tätiger Entwicklungspartner und Hersteller für die medizintechnische und pharmazeutische Industrie für Schläuche, Präzisionsformteile und Katheter sowie Baugruppen und Systeme. Hierbei werden alle thermoplastischen Polymere und Silikone in medizinischer Qualität verarbeitet. Darüber hinaus entwickelt und produziert RAUMEDIC für die Indikationsbereiche Neuromonitoring, Urologie, und Traumatologie hochpräzise Druckmesssysteme mit Mikrochiptechnologie.

Mit eigener Forschung und Entwicklung verwirklicht RAUMEDIC hoch anspruchsvolle kundenspezifische Produkte. RAUMEDIC verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz und ist in ausgewählten Märkten mit eigenen Gesellschaften vertreten.

Mit über 60 Jahren Know-how in den Bereichen Extrusion, Spritzguss und Konfektion ist RAUMEDIC bestens gerüstet, um die Ideen ihrer Kunden in ausgereifte Produktlösungen zu verwandeln. Eigene Compoundierung für maßgeschneiderten Materialeinsatz sowie Prototyping ergänzen das Portfolio.

Kundenzufriedenheit und Einhaltung aller relevanten gesetzlichen und behördlichen Anforderungen stehen im Mittelpunkt des RAUMEDIC Qualitätsverständnisses. Ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 13485 und ISO 9001 sowie Reinraumfertigung gemäß ISO 14644 (Klasse 7) bilden hierfür die Basis.

RAUMEDIC investiert aktuell 27,1 Millionen US-Dollar in den Neubau eines Produktionszentrums in den USA. In North Carolina in Mills River entsteht das neue US-Headquarter mit Entwicklungszentrum und Reinraumproduktion. Die Produktion soll im Januar 2016 mit über 50 Mitarbeitern starten, die in den nächsten Jahren auf über 100 anwachsen. Darüber hinaus erweitert RAUMEDIC für rund 26 Millionen Euro

ihren deutschen Stammsitz in Helmbrechts/Bayern. Hier entstehen in den nächsten Jahren weitere 190 Arbeitsplätze.

RAUMEDIC beschäftigt aktuell rund 600 Mitarbeiter. Weitere Informationen finden Sie hier: www.raumedic.com