

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Juliane Sieber

Telefon: +49 (0) 6171 6202-580
juliane.sieber@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Steinbach/Taunus, 16.8.2017

Neuer schnell härtender SMD-Klebstoff

Speziell für das Kleben von SMDs hat Panacol mit Structalit® 5610 einen extrem schnell aushärtenden Klebstoff entwickelt. Der Klebstoff basiert auf Epoxidharz und ist aufgrund seiner hohen Viskosität auch für ein Auftragen im Siebdruckverfahren geeignet. Vorgestellt wird die Neuentwicklung auf der diesjährigen Productronica in München.

Structalit® 5610 ist ein Klebstoff auf Epoxidbasis, der aufgrund seiner roten Farbe einen guten Kontrast zu grünem Leiterplattenmaterial aufweist. Der einkomponentige Klebstoff kann mit Dispenser, im Siebdruckverfahren oder via Nadeltransfer leicht aufgetragen werden.

Die Aushärtung erfolgt thermisch, mit einer extrem schnellen Aushärtung innerhalb weniger Minuten schon bei niedrigen Temperaturen. Gleichzeitig ist der Klebstoff extrem temperaturbeständig: Der SMD Klebstoff übersteht kurzzeitig Temperaturen von bis zu 280°C und eignet sich daher auch für Reflow-Lötprozesse.

Im ausgehärteten Zustand ist Structalit® 5610 besonders schockbeständig und haftet hervorragend auf FR4-Leiterplatten, auf Metallen sowie auf epoxidbasierten Mold-Materialien.

Besuchen Sie uns auf der Productronica in München in Halle A4, Stand 465!

Über Panacol:

Die Panacol-Elosol GmbH, ein Unternehmen der Hönle Gruppe, ist ein international agierender Anbieter im Wachstumsmarkt für industrielle Klebstoffe mit einem breiten Produktspektrum von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Leitklebstoffen. Zusammen mit der Dr. Hönle AG, Mutter der Hönle Gruppe und weltweit führender Anbieter für industrielle UV-Technologie, präsentiert sich die Panacol als verlässlicher Systemanbieter vom Kleben bis hin zum Aushärten von Klebstoffen.